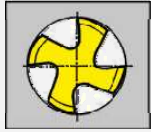




Cutting Taps – Metric

Thread 	Flowdrill Diameter	Long 				Long Flat 		Total Length of tool's working part Long	Shank Diameter
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
M = Metric MF = Metric Fine		Maximum Material Thickness							
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	
M 2	1,6		2,2			3,2	7,4	6	
M 2,5	2,1		2,3			3,5	7,9	6	
M 3	2,5		2,4			3,7	8,4	6	
M 4	3,3		2,6			4,2	9,7	6	
MF 4 x 0,5	3,5		2,6			4,2	9,9	6	
M 5	4,2		2,7			4,6	11,2	6	
MF 5 x 0,5	4,5		2,7			4,7	11,8	6	
M 6	5,0		2,9			5,0	12,8	6	
MF 6 x 0,75	5,2		2,9			5,0	13,3	6	
MF 6 x 0,5	5,5		3,0			5,2	14,0	6	
M 8	6,8		3,3			5,9	17,0	8	
MF8 x 1	7,0		3,4			6,0	17,5	8	
MF8 x 0,75	7,2		3,4			6,0	17,9	8	
M 10	8,5		3,7			6,6	20,9	10	
MF 10 x 1,25	8,8		3,7			6,7	21,5	10	
MF10 x 1	9,0		3,8			6,7	22,0	10	
M 12	10,2		4,0			7,2	24,8	10	
MF 12 x 1,5	10,5		4,1			7,3	25,5	12	
MF 12 x 1	11,0		4,2			7,3	26,6	12	
M 14	12,0		4,5			7,9	28,9	12	
MF 14 x 1,5	12,5		4,6			8,0	30,1	14	
M 16	14,0		4,8			8,5	33,6	14	
MF 16 x 1,5	14,5		4,9			8,7	34,6	16	
M 18	15,5		5,2			9,2	36,9	16	
MF 18 x 1	17,0		5,6			9,5	40,4	18	
M 20	17,5		5,7			9,9	41,5	18	
MF 20 x 1,5	18,5		5,8			10,0	43,9	18	
MF 20 x 1	19,0		5,8			10,0	45,0	18	
BSP 1/16	6,8		3,3			5,9	17,0	8	
BSP 1/8	8,8		3,7			6,6	21,5	10	
BSP 1/4	11,8		4,3			7,8	28,5	12	
BSP 3/8	15,3		5,0			8,9	36,4	16	
BSP 1/2	19,0		5,9			10,0	45,0	18	
BSP 3/4	24,5		7,0			10,4	57,6	20	

Please use our check list to select the right Flowdrill tool or, if you have doubts, ask for our help.